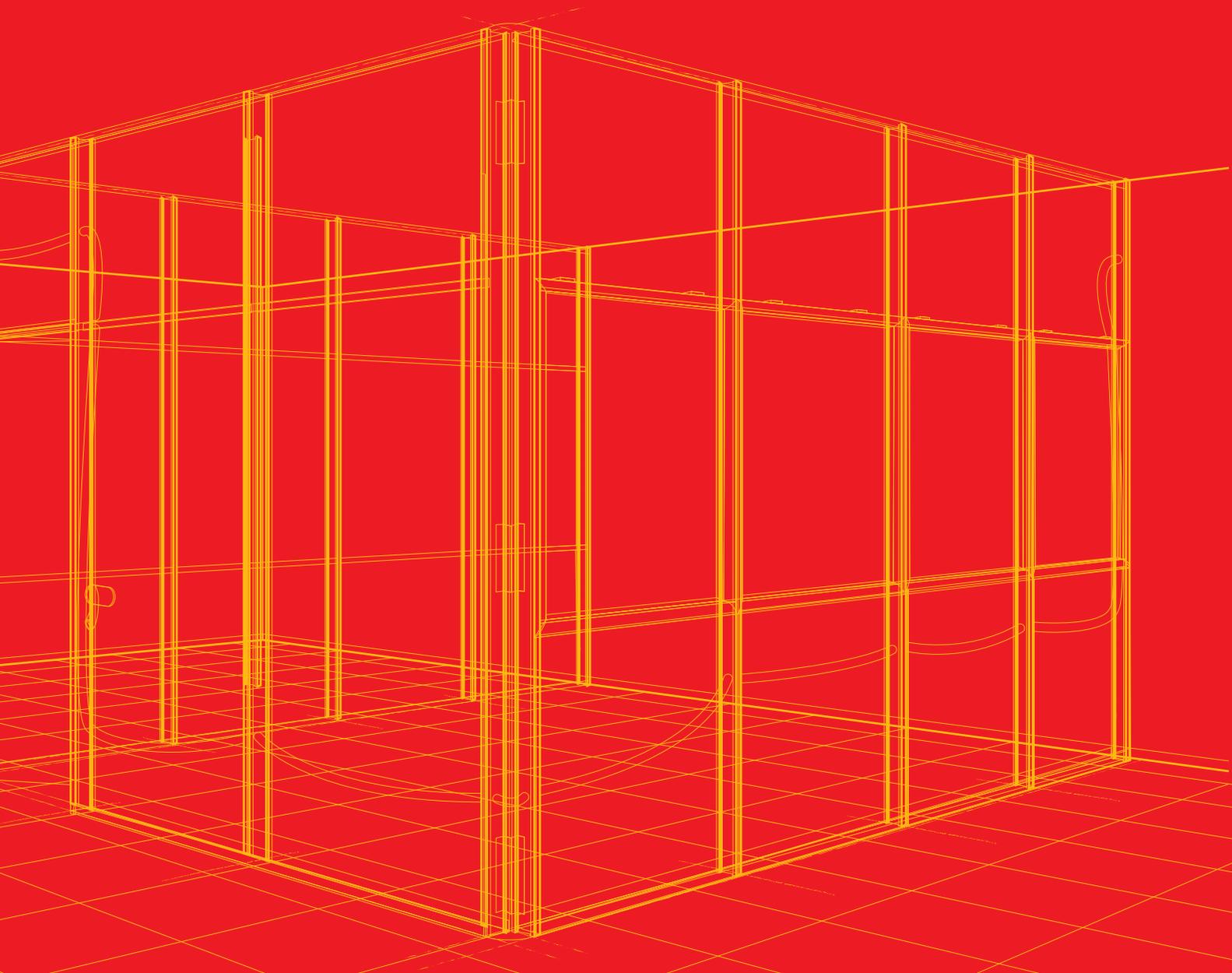


manuale tecnico

m3 classic



matisol
GRUPPO
tecnobay

Pareti Mobili Sistema M3

lo spiccato

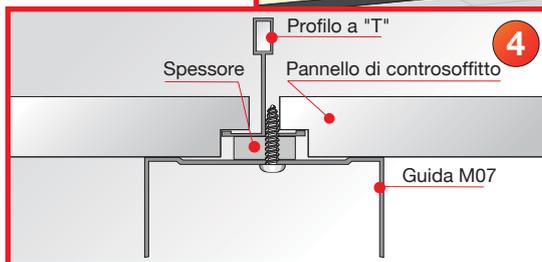
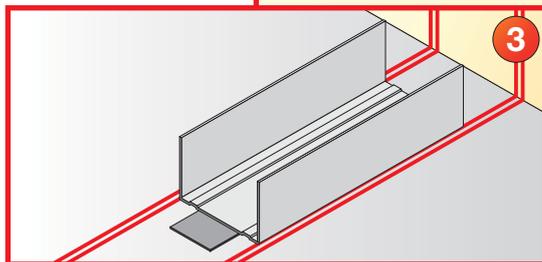
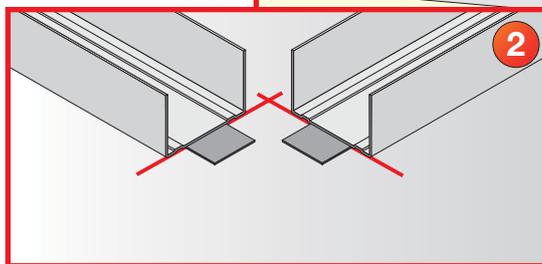
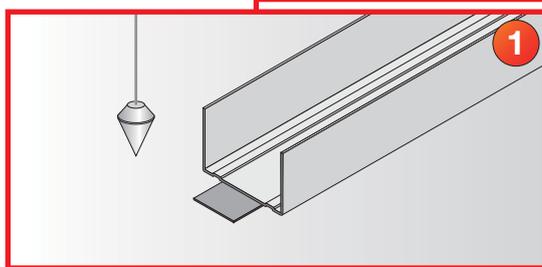
Come iniziare

Con il layout esecutivo, segnare a pavimento la posizione esatta delle pareti, considerando che lo spessore della parete finita è di 100 mm e l'ingombro della lastra di 13 mm; evidenziare il tracciato a terra con una matita o con un battifilo.

Preparare le guide applicando su di esse la guarnizione biadesiva **M56K** da 3 x 50 mm, adagiare la guida al pavimento, dopo averlo pulito, fissarla con tasselli di plastica ogni metro circa, in corrispondenza delle estremità (stacchi porte, angoli, muri, ecc.) o lasciarla semplicemente incollata. Per ottenere valori in opera vicini a quelli di laboratorio usare sempre la guarnizione **M56K**.

Lasciare uno spazio di 40 mm tra le pareti e la guida (fig. 3), per l'angolo 30 mm dall'incrocio del tracciato interno delle pareti (fig. 2), per i vani porta mod. 100 lasciare 995 mm tra le guide, per i vani porta mod 120 lasciare 1195 mm, in ogni caso togliere circa 5 mm dalla misura del modulo porta.

Riportare il tracciato a soffitto, con un filo a piombo o laser e ripetere l'operazione con il battifilo, segnando lo stesso bordo della guida inferiore. Fissare sempre la guida nel centro e mai lateralmente (fig.5). Nel caso di controsoffitti in quadrotti 600 x 600, avvitare la guida in corrispondenza dei profili portanti mediante le viti autopercoranti in dotazione (fig.4).



Pannelli di compensazione laterali

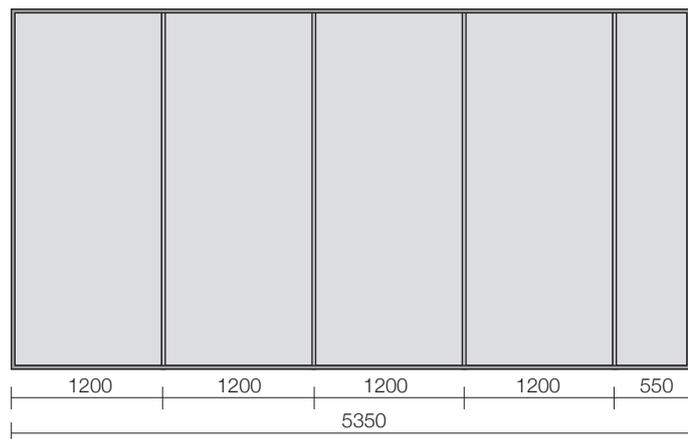
Sulla base dei layout e delle misure rilevate, dividere ogni parete in moduli standard di 1200 mm, misura consigliata anche se sono possibili altri moduli. Posizionare i montanti secondo la suddivisione fatta. I pannelli laterali dovranno essere tagliati su misura. Nel fare la partizione controllare le dimensioni dei vari nodi (partenza da muro, incrocio a T, angoli 90° e variangoli, vani porta).

Pannelli di compensazione superiori

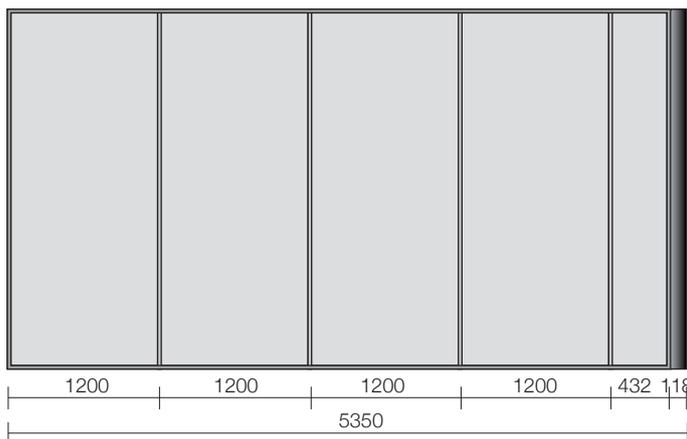
Anche superiormente è comodo prevedere pannelli di compensazione per le possibili irregolarità del soffitto. Se l'altezza del divisorio supera i 3 m impiegare il profilo ad H (**M09**) per consentire di sovrapporre due pannelli (fig.6) o la traversa **M37** e due omeghini orizzontali (fig.7).

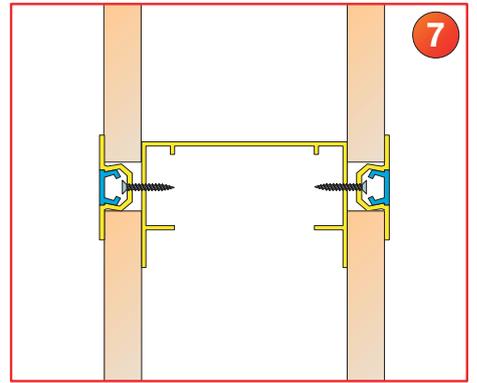
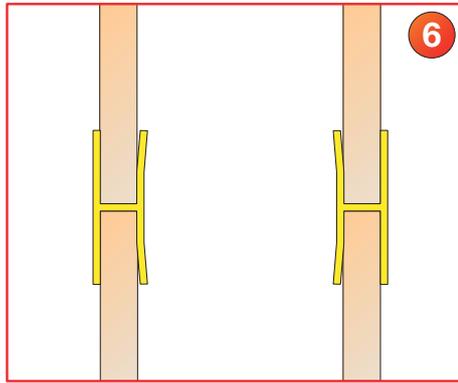
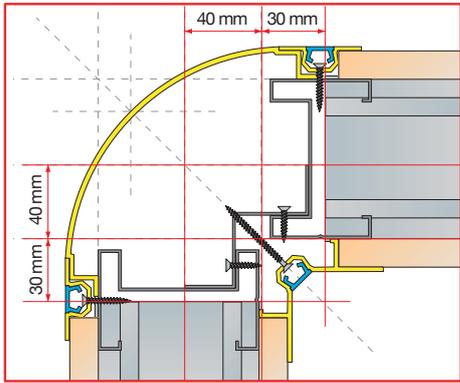
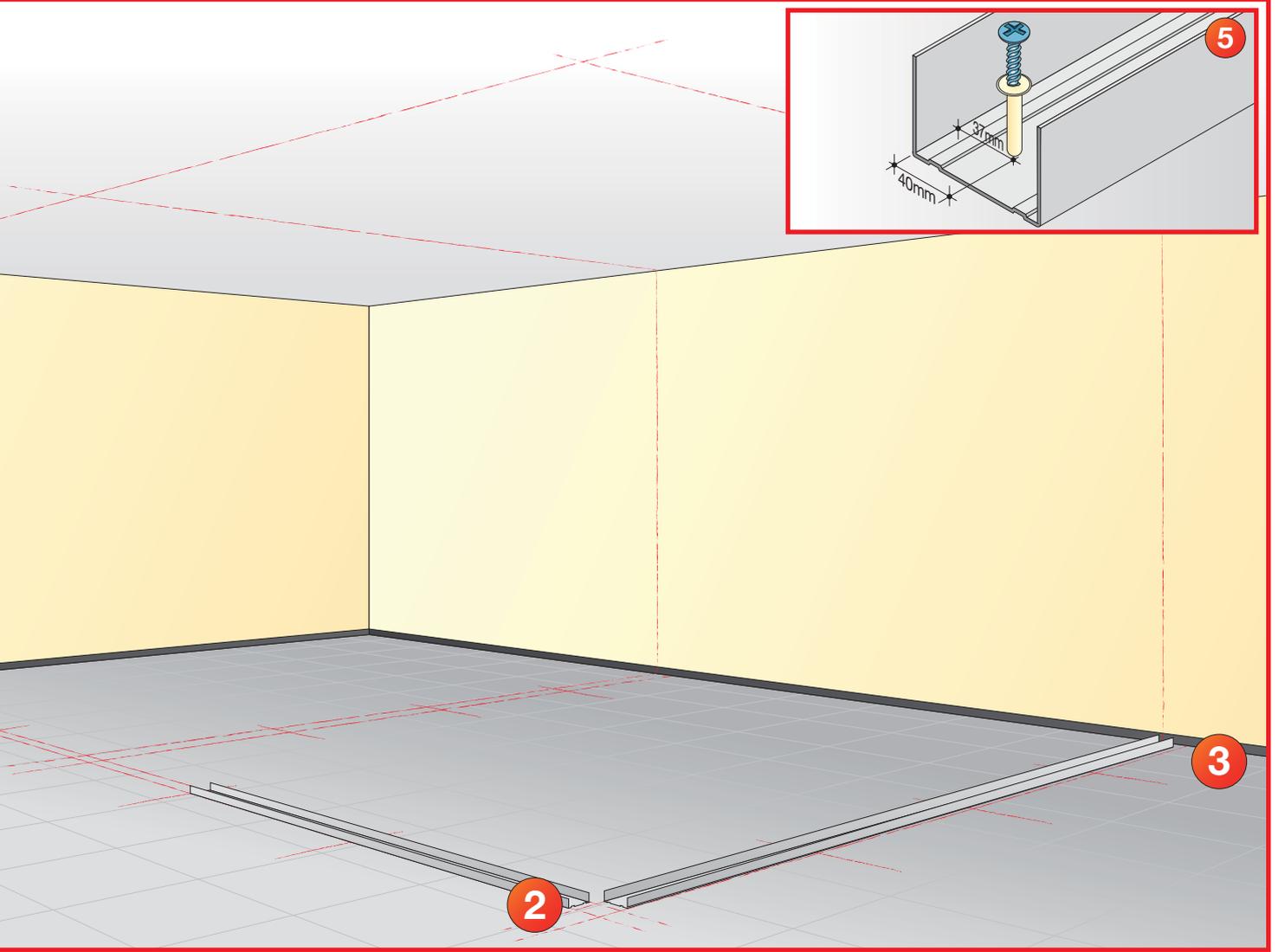
Esempi di partizione con pannelli standard e pannelli di compensazione

Parete cieca con due partenze



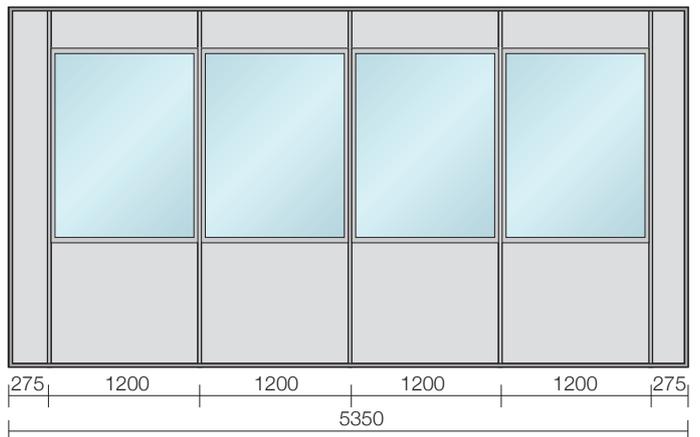
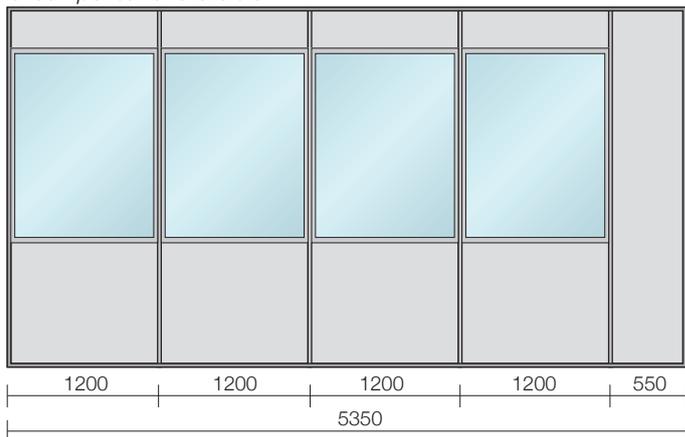
Parete cieca con partenza e angolo 90°





Parete vetrata con partenza speciale e pannello di compensazione laterale

Parete vetrata con due pannelli di compensazione



la struttura

Tracciatura della guida superiore

Terminata la posa delle guide, preparare i profili di partenza **M54**, per spallette e pareti cieche, **M49** per partenze da pareti con moduli porta e moduli vetrati (figg. 1A e 1B).

Accorciare, se occorre, i profili di 2 mm rispetto alla misura rilevata tra pavimento e soffitto. Per il profilo **M54**, avvitare con viti da 9,5 x 2,5 mm a testa piatta una guida **M07** al centro, piu' corta di circa 15 mm rispetto al profilo stesso (per centrare la guida aiutarsi con due scarti di truciolare da posizionare ai lati interni del profilo).

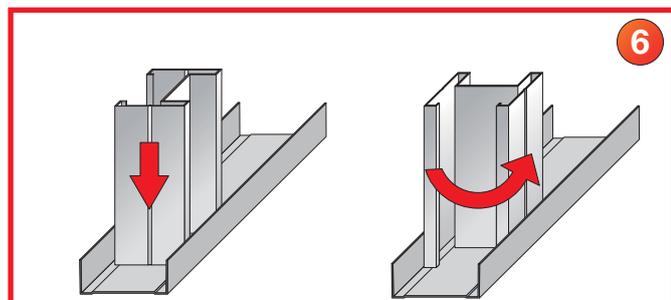
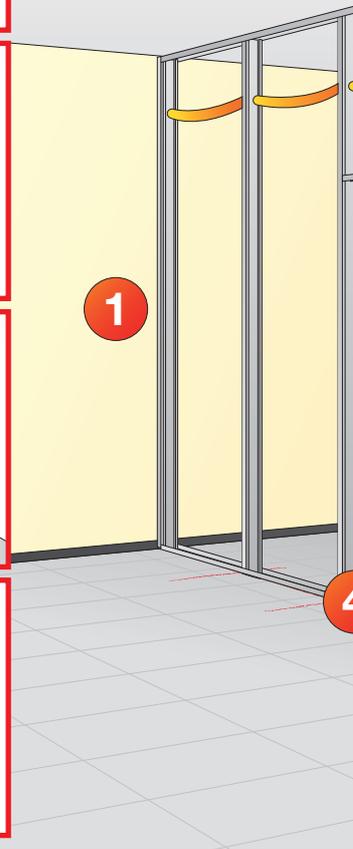
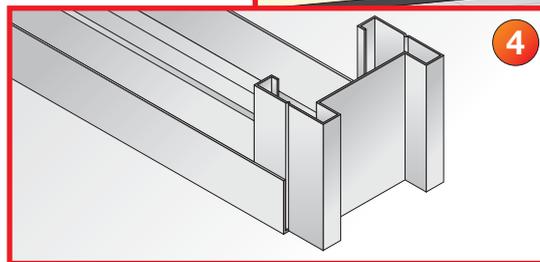
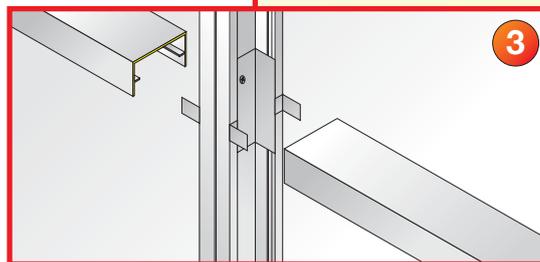
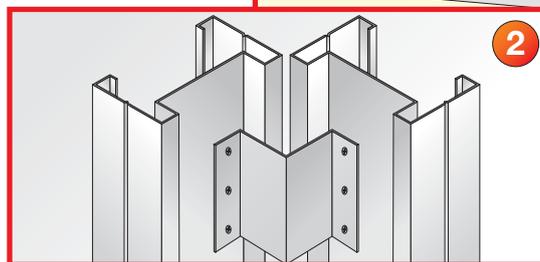
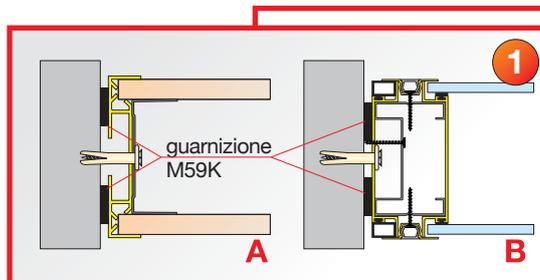
Con una punta a ferro da 6 mm, forare guida e profilo di partenza suddividendo i fori (almeno quattro su una barra di 3000 mm), posizionare lateralmente le guarnizioni adesive **M59K** 5 x 20 mm e fissare tutto il blocco alle pareti con idonei stop.

Per il profilo **M49** adagiare la guarnizione **M59K** come sopra, fissare con idonei stop alle pareti e successivamente avvitare il montante **M08** al profilo stesso (fig. 1B).

I montanti

Verificata la misura tra pavimento e soffitto, accorciare i montanti **M08** di circa 7-10 mm usando l'accortezza di tagliare i profili tutti dallo stesso verso, in modo da far combaciare le asole per il passaggio degli impianti. Successivamente disporli nelle guide facendoli roteare, con la parte tagliata rivolta verso l'alto (fig. 6). Posizionare perfettamente a piombo i montanti di porte ed angoli, secondo la suddivisione stabilita da progetto, avvitarli con le viti a testa piatta alla guida inferiore, 10 mm da terra e 20 mm circa dalla guida superiore. Poi usando come distanziatore la traversa **M37** fissare tutti gli altri. E' facoltativo avvitare alla guida superiore i montanti di pareti cieche, o di moduli vetrati collegati tra loro con le traverse.

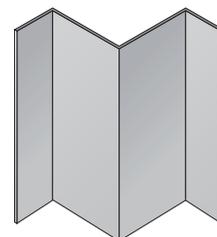
I montanti delle porte vanno inseriti lasciandoli sporgere dalla guida di circa 20 mm (fig.4), da ambo i lati e rivolti con la parte chiusa verso l'interno (fig. 4). Gli angoli a 90°, vanno assemblati con i supporti **M34** tre per ogni angolo (fig. 2). Finita la posa dei montanti, assemblare il telaio porta, secondo le indicazioni riportate a pag. 8.

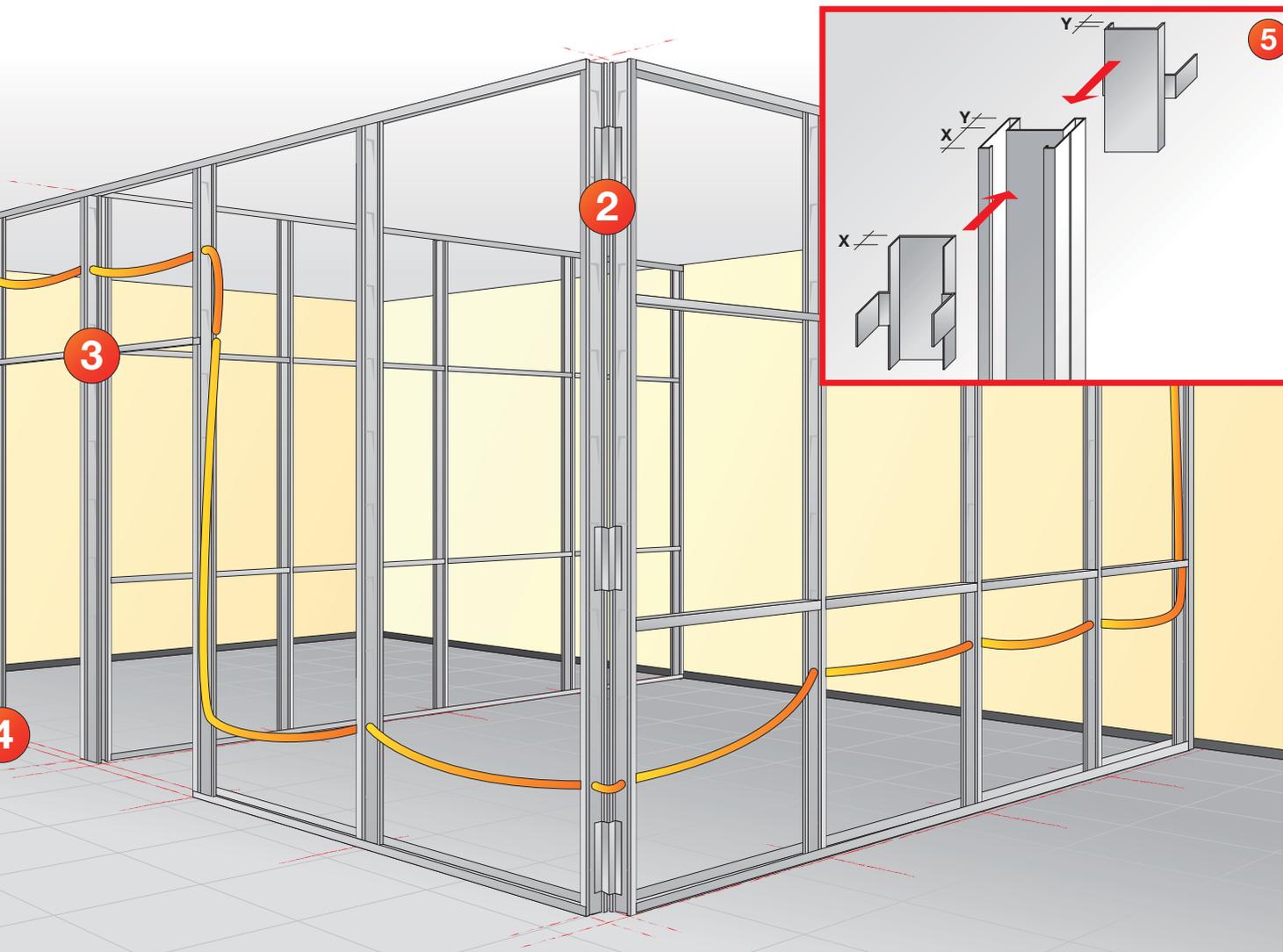


Posizionare il telaio fra i montanti del vano porta, avvitandolo agli stessi assicurandosi di livellarlo orizzontalmente (non sempre i pavimenti sono in piano). Inserire nella parte superiore del telaio porta la traversa **M37** con i rispettivi canotti laterali **M36** e i tappi reggipannello **M38**. In tal modo si avrà la misura esatta per il successivo posizionamento delle traverse dei moduli vetrati singoli o doppio vetro (pagg. 6-7).

Il supporto angolo

Il supporto angolo **M34** serve per unire i due montanti ed è l'unico punto sul quale si avvita il profilo dell'angolo interno **M33** (vedi pag. 3). Utilizzare tre supporti per ogni angolo.

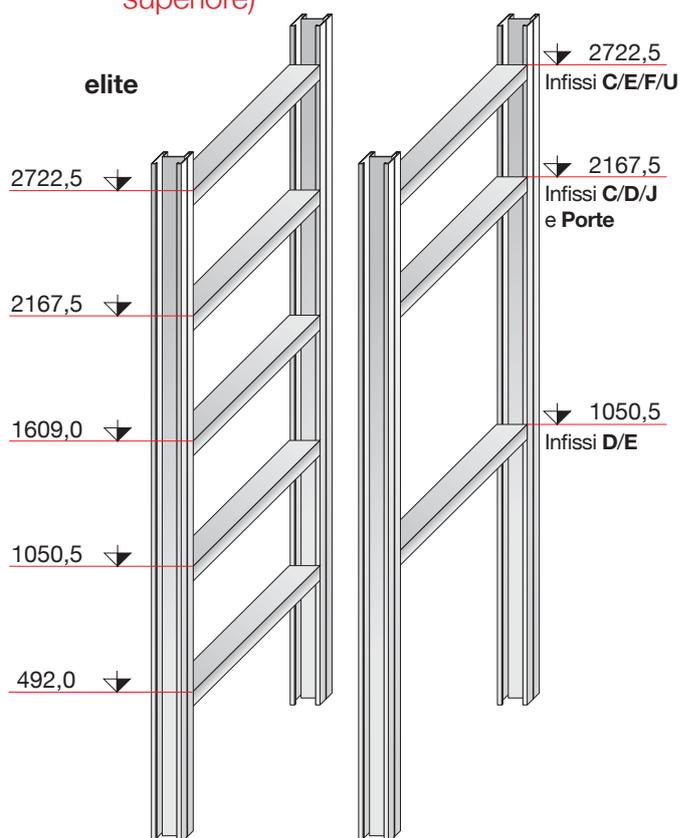




Montaggio della traversa

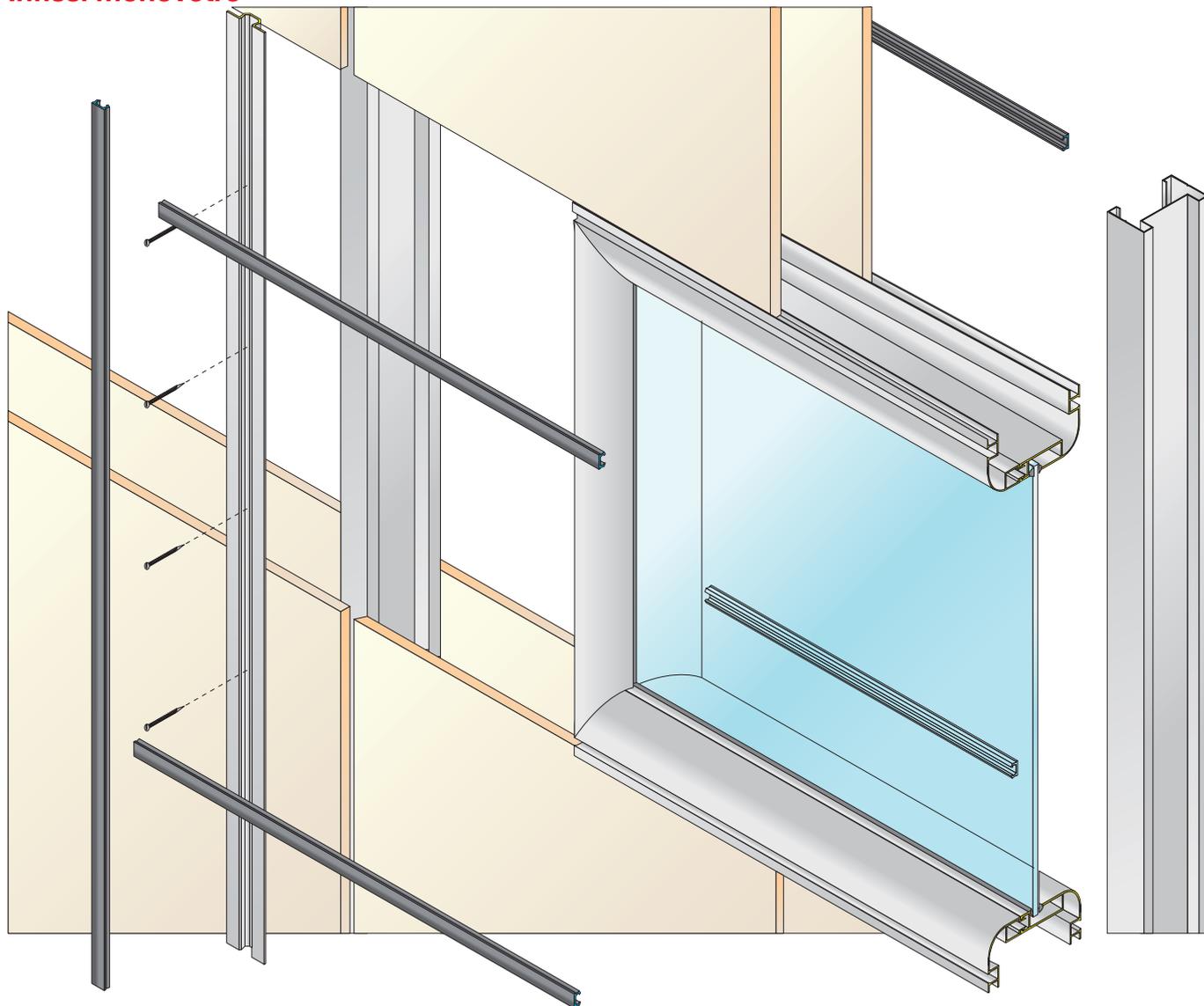
Nel caso di vani porta e/o infissi vetrati sarà necessario installare tra i due montanti **M08** le traverse **M37**. Preparare le traverse inserendo ai lati i rispettivi canotti **M36** avvitandoli sulle alette laterali prestando attenzione alle due tipologie sagomate (vedi fig. 5) per essere inserite perfettamente all'interno del montante. Per il vano porta la traversa sarà ancorata mediante i canotti della stessa tipologia A (fig. 5). Prestare attenzione alle quote di fianco riportate che indicano l'allineamento del filo superiore della traversa a seconda del telaio da montare. Apporre successivamente sul dorso delle traverse superiori i tappi **M38** per il sostegno di eventuali pannelli soprastanti (pannelli sopraporta o compensazioni superiori infissi)

Le quote della traversa (filo superiore)



montaggio infissi vetrati

Infissi monovetro

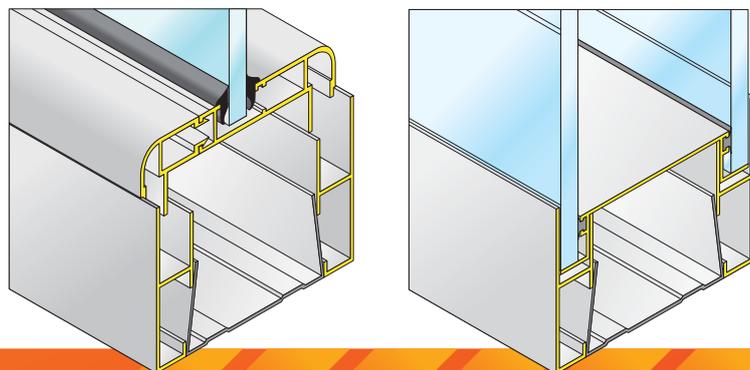


Moduli C - D - E - J - F vetro singolo

Tirare un filo in piano, seguendo l'allineamento delle traverse sopra porta precedentemente montate. L'infisso vetro singolo, viene assemblato in stabilimento ed è composto da due telai, uno contenente il vetro, l'altro di chiusura bloccati tra di loro a scatto. Fare attenzione agli infissi E - J - F, che vanno manovrati tenendoli dai vetri e non dal telaio (usare ventose professionali e la massima attenzione). Incastrare l'infisso sopra i pannelli sottofinestra, avvitare il telaio al montante e posizionare il montante successivo.

NB: per gli infissi monovetro non occorre installare la traversa **M37** e gli omega orizzontali sono già presenti, ad eccezione degli infissi J - F - elite essendo prevista la partenza del telaio direttamente dallo zoccolino.

Partenza dallo zoccolino

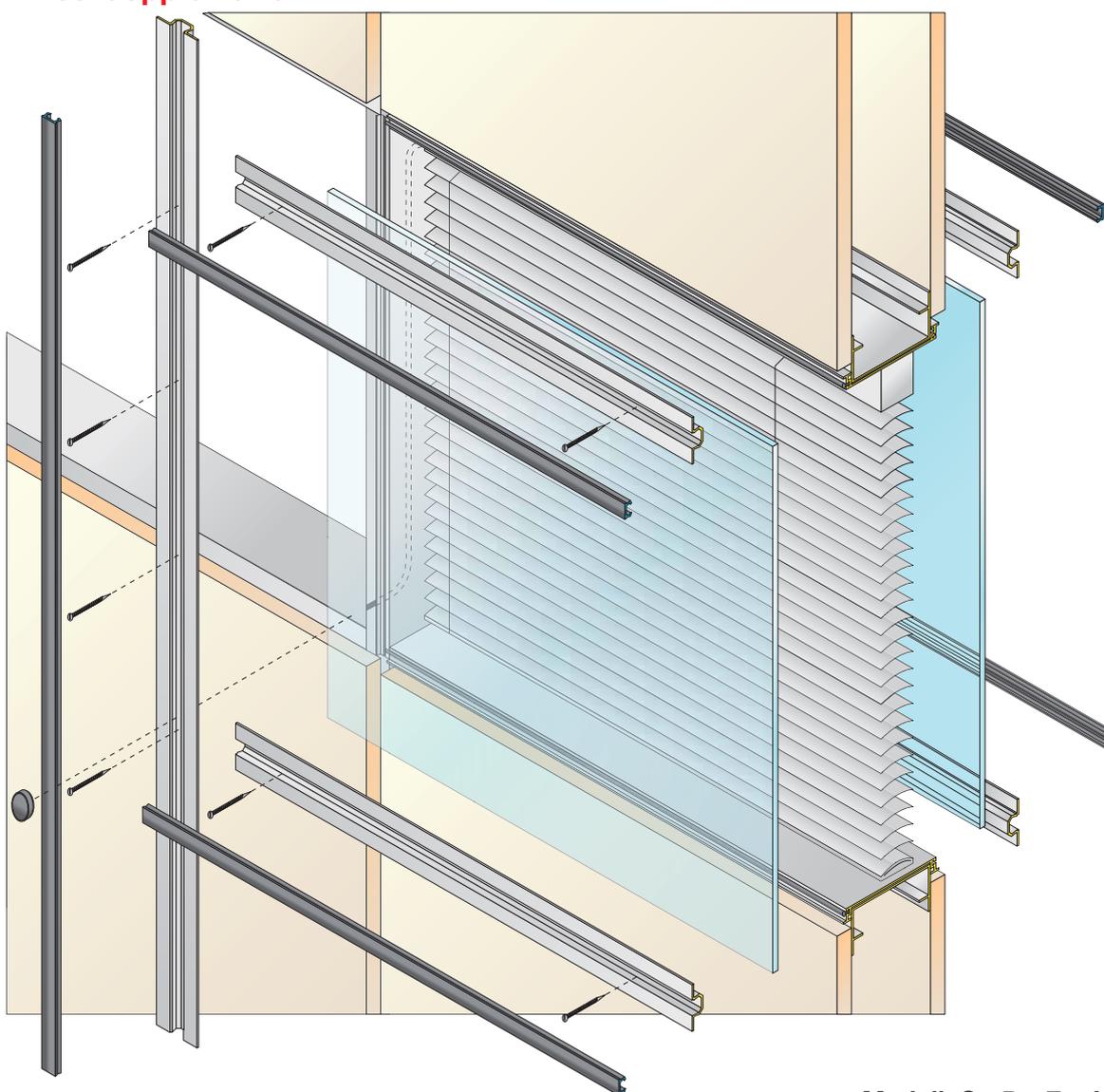


I casi in cui è possibile partire con un modulo vetrato vetro singolo o doppio sono i moduli J ed F o modulo orizzontale parete Elite.

Posizionare il battiscopa di alluminio da ambo le parti della guida, già tagliato a misura ed adagiare al di sopra l'infisso.

montaggio infissi vetrati

Infissi doppio vetro



Moduli C - D - E - J - F doppio vetro

L'infisso doppio vetro viene assemblato direttamente in cantiere, pertanto la fornitura comprenderà i profili **M49** già tagliati a misura, le guarnizioni **M13** ed i relativi vetri da 6/7 mm del tipo di sicurezza Visarm. Procedere tirando un filo in piano, seguendo l'allineamento delle traverse sopra porta precedentemente montate. Posizionare le traverse superiori ed avvitarle tra loro ai montanti.

Preparazione delle guarnizioni M13

Per i moduli C - D - E: infilarle nei profili **M49** facendole sporgere di circa 6 mm per lato soltanto sui profili orizzontali (per evitare che quelle verticali possano sfilarsi). Nei profili verticali le guarnizioni **M13** dovranno essere tagliate a filo.

Per i moduli J - F (con partenza da battiscopa): è preferibile far sporgere di circa 20 mm la guarnizione sul profilo **M49** verticale anziché orizzontale (per evitare che il peso del vetro possa tirare in giù la guarnizione al momento della posa).

Posizionare i profili di contenimento dei vetri **M49** unitamente alle traverse inferiori, così facendo, l'assemblaggio di tutti i componenti risulterà perfetto.

Montaggio delle tende alla veneziana

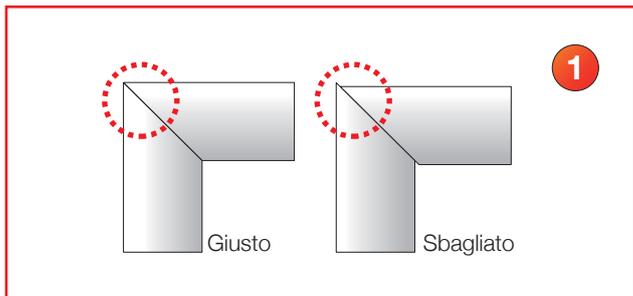
Nel caso siano previste delle tendine con lamelle orientabili all'interno dei due vetri, una volta posizionati i profili orizzontali **M49** fissare i sostegni a scomparsa su quello superiore (fig. 2). Con una punta a ferro forare sia l'omega verticale **M01** che il montante **M08** in corrispondenza del comando di regolazione. Regolare il cordino di comando e fissare la tenda.

NB: le tendine sono comandabili da un solo lato della parete

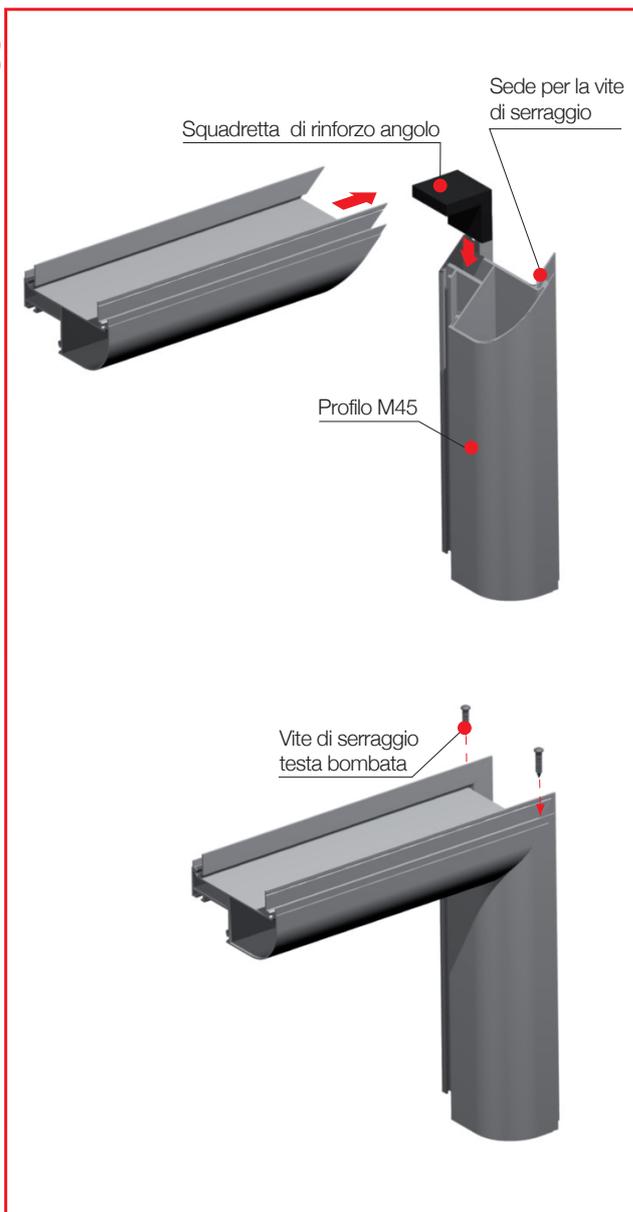
le porte

Installare il telaio porta

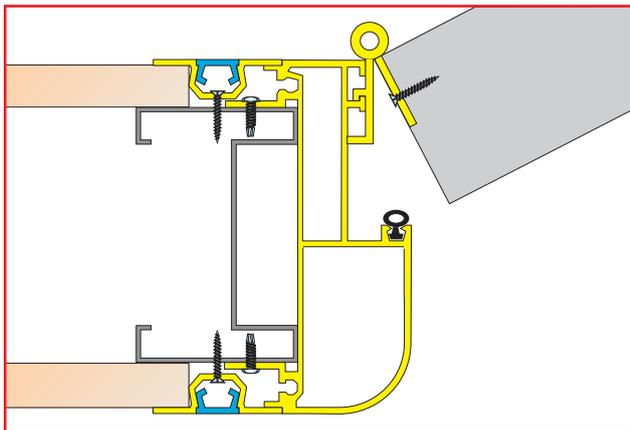
- 1 mettere a piombo e fissare i montanti alla guida di base. I montanti devono essere inseriti nella guida inferiore in modo da sporgere di circa 20 mm (vedi pag. 4 fig. 4).
- 2 fissare la traversa **M37** sopra la porta (come descritto a pag. 5).
- 3 assemblare il telaio usando le squadrette e le viti fornite nel kit (vedi disegno assemblaggio).
- 4 Nell'assemblare il telaio porre particolare cura nella precisione degli angoli (fig. 1); una sfasatura anche solo di un millimetro può portare ad una variazione di 3-4 mm nella larghezza del telaio. Per una porta modulo 1000 la larghezza interna del telaio porta deve essere 872 mm.



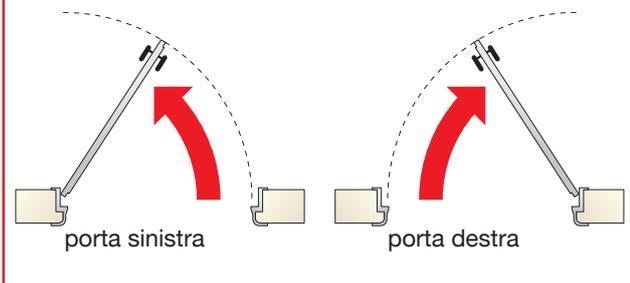
assemblaggio



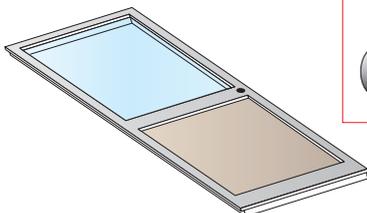
installazione



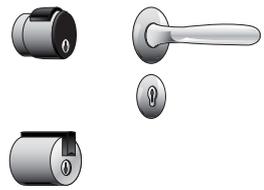
Importante: come stabilire il verso di una porta



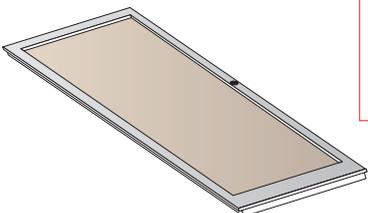
Montaggio battenti



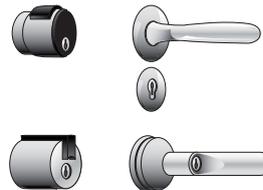
maniglie disponibili



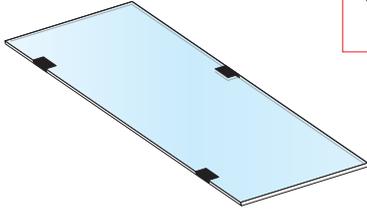
Porta vetrata in alluminio
Il battente giunge in cantiere assemblato, completo di vetro e pannello inferiore. Montare la maniglia con relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura.



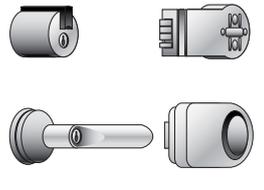
maniglie disponibili



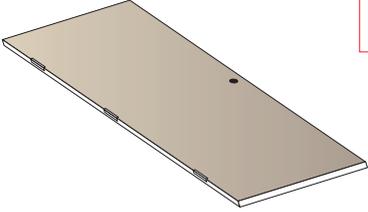
Porta reversibile in alluminio (nobilitata)
Montare la maniglia e relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Nel caso di maniglia Meroni per cambiare verso togliere il profilo scatolare 40x20 e invertire la posizione.



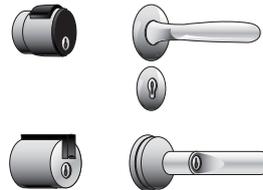
maniglie disponibili



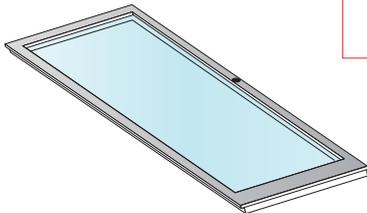
Porta tutto vetro (cristallo 10 mm)
Montare la serratura e la maniglia sul battente e le cerniere già assemblate sul relativo telaio.



maniglie disponibili



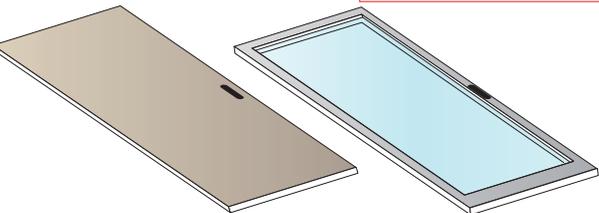
Porta in legno nobilitato
Montare la serratura e la maniglia. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Tramite l'apposita linguetta regolare il serraggio della serratura per evitare che la porta si muova.



maniglie disponibili



Porta tutto vetro intelaiata
Montare la maniglia e relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Maniglia da montare in cantiere.

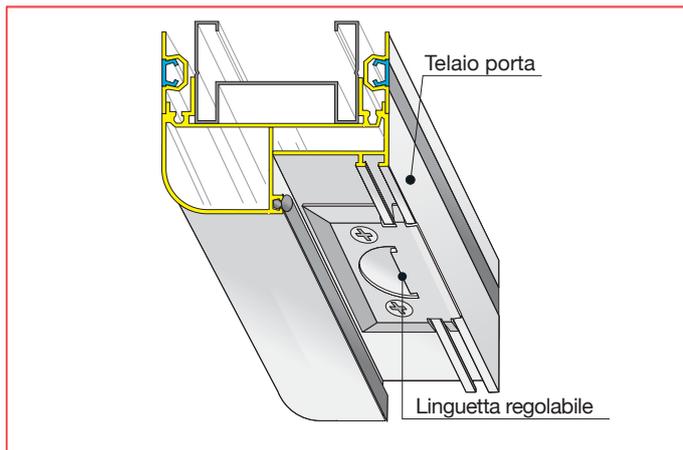


maniglie disponibili



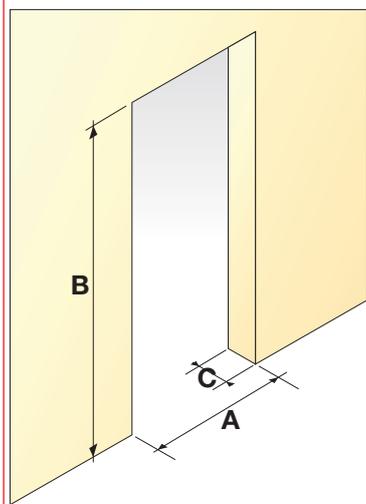
Porta scorrevole in legno nobilitato o tutto vetro intelaiata
Montare le piastre di sospensione a 200 mm (lato serratura) e 100 mm (lato a scomparsa), i gommini di battuta sul bordo interno. Introdurre i carrelli e il fermo di battuta nella guida. Fissare il nasello guida a pavimento, agganciare il battente e controllare lo scorrimento regolare.

Montaggio contropiastra



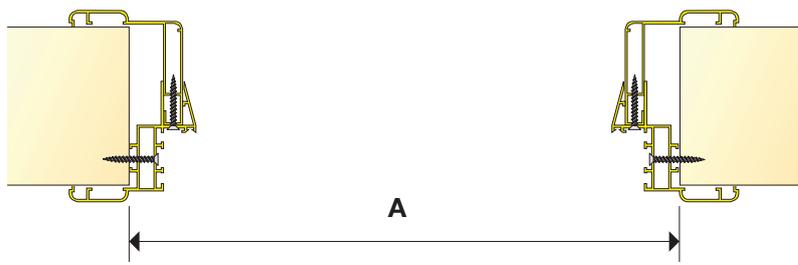
Porte vano muro

E' possibile ordinare porte su tramezzature in muratura o cartongesso delle medesime finiture delle pareti mobili. I battenti verranno installati su telai telescopici in alluminio che saranno fissati alle tramezzature (vedi figura in basso). Per ottenere una porta con passaggio utile di 1000 x 2100 mm montare un controtelaio con luce interna di 1102,6 x 2151,3 mm.

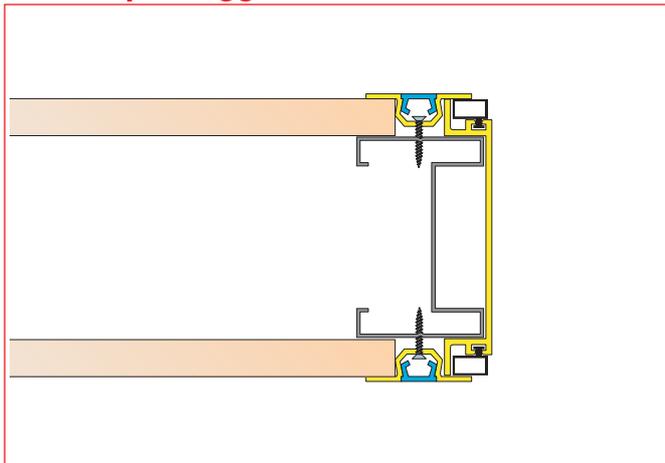


Per tutti gli altri casi la formula da applicare è la seguente:

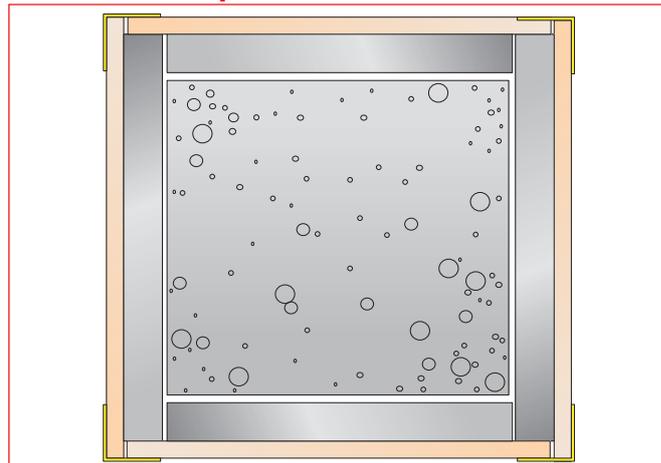
- A = Passaggio utile + 100 mm + 2,6 mm**
- B = Passaggio utile + 50 mm + 1,3 mm**
- C = Spessore muratura finita**



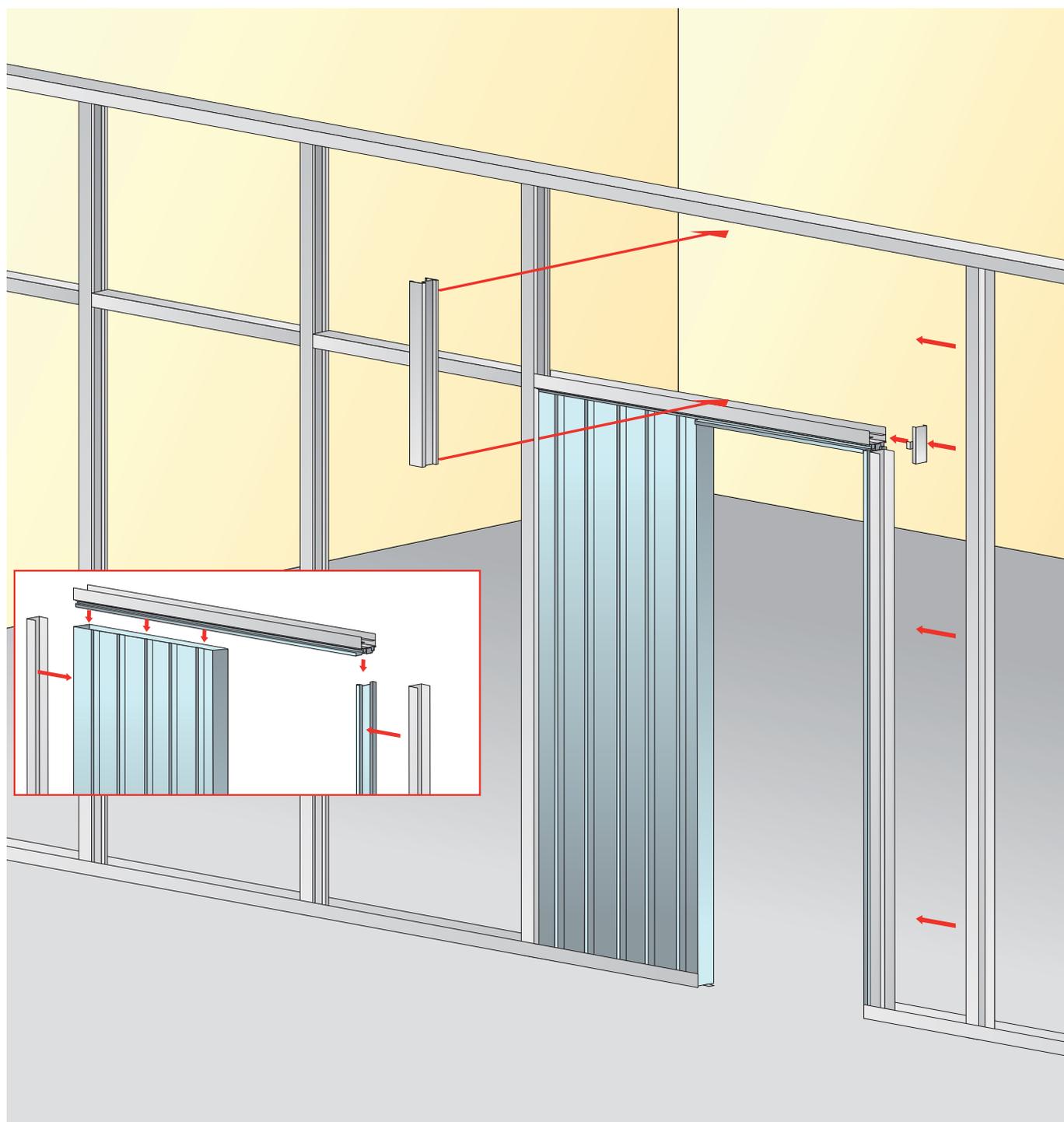
Vano di passaggio con telaio imbottito



Rivestimento pilastri o travi



Montaggio porte scorrevoli



Una volta sballato il cassonetto, procedere allo smontaggio del distanziale provvisorio "S" fissato nella parte alta e sostituirlo con il binario (Traverso Ermetika "A") già assemblato alla traversa M37.

Utilizzare il frontalino e il distanziale base Ermetika per posizionare il cassonetto a piombo all'interno della struttura della parete mobile (N.B. il cassonetto va inserito all'interno della guida inferiore U75).

All'interno del Montante "B" Ermetika avvitare una guida U75 di 45 mm più corta, e il tutto al montante M08 della parete mobile.

Posizionato il cassonetto a piombo, togliere il frontalino e il distanziale di base.

Utilizzare i canotti M36, per fissare il binario con la traversa M37 ai due montanti M08 della parete mobile e bloccarli.

Tassellare il nasello guida di scorrimento in PVC in prossimità del cassonetto.

Inserire i carrelli all'interno del binario, agganciare il battente e regolarlo per ottenere uno scorrimento regolare.

Tagliare un montante M08 da inserire tra la traversa con binario e guida superiore e posizionarlo al centro dei due montanti contenenti il cassonetto.

Montare gli stipiti in alluminio.

i pannelli

Montare i pannelli

I pannelli in truciolare vengono prodotti in due formati:

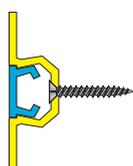
- **1180 x 3050 mm** per montare moduli A-B-C e tutte le compensazioni superiori degli infissi e delle porte
- **1180 x 986 mm** pannelli a misura sottofinestra per montare i moduli vetrati D-E. **Non tagliare mai i pannelli di questo formato. Ricavare tutte le compensazioni superiori dal formato 1180 x 3050.**

Per ricavare la misura del taglio dei pannelli rilevare la quota e sottrarre 20 mm (sia per le altezze che per le larghezze).

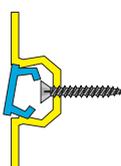
Per il montaggio dello zoccolino in alluminio **M61**, dopo averlo tagliato a misura e posizionato in prossimità della guida **M07 (U75)**, procedere all'incastro della lastra all'interno della cava del battiscopa e bloccarla come descritto nel caso precedente (*fig. A*).

Procedere con il taglio degli omega **M01** verticali tenendo conto che in prossimità del telaio porta dovranno essere a contatto con il pavimento, mentre in tutti gli altri giunti dovranno sovrastare i battiscopa (*fig. B*). Tutti gli **M01** orizzontali vengono forniti a misura con relativo listello in PVC **M02** e non dovranno essere mai tagliati. Si conclude con l'applicazione del coprigiunto in PVC **M02** che viene incastrato a scatto all'interno dell'omega **M01**.

Utilizzare soltanto le viti M17K per ottenere una perfetta planarità del profilo di finitura in PVC **M02**.



Risultato con viti M17K

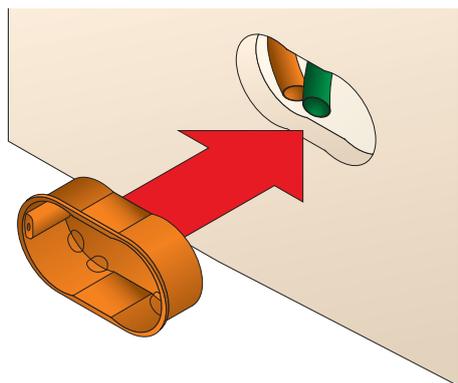


Risultato con viti diverse

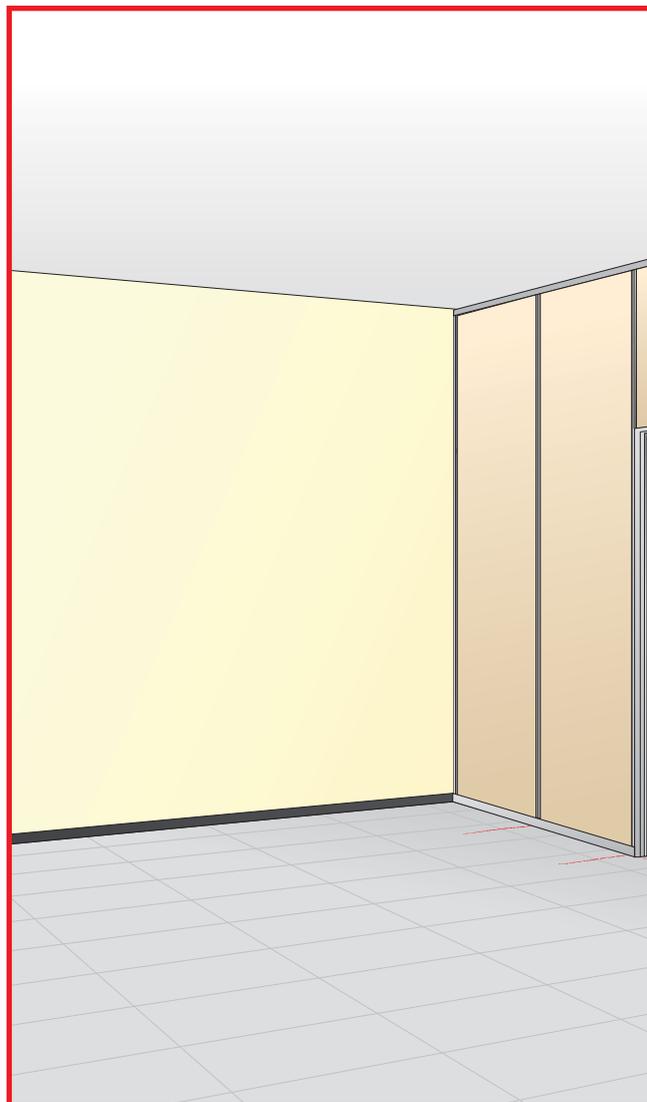
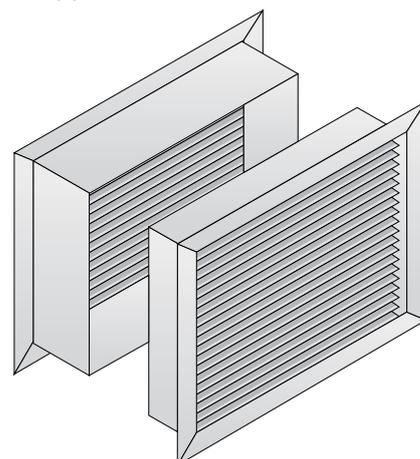
Fori per inserimento scatole elettriche e griglie di transito aria

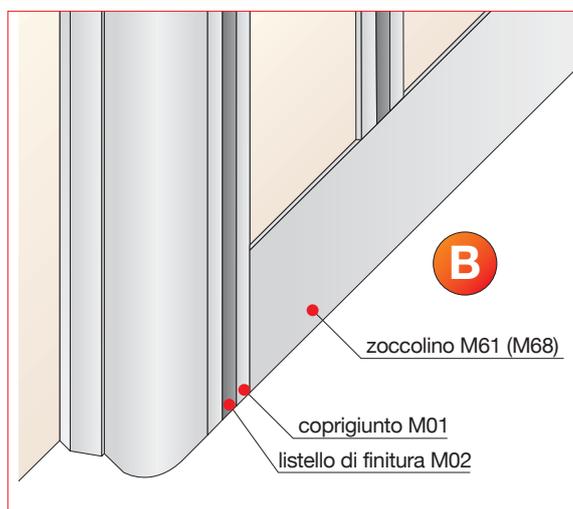
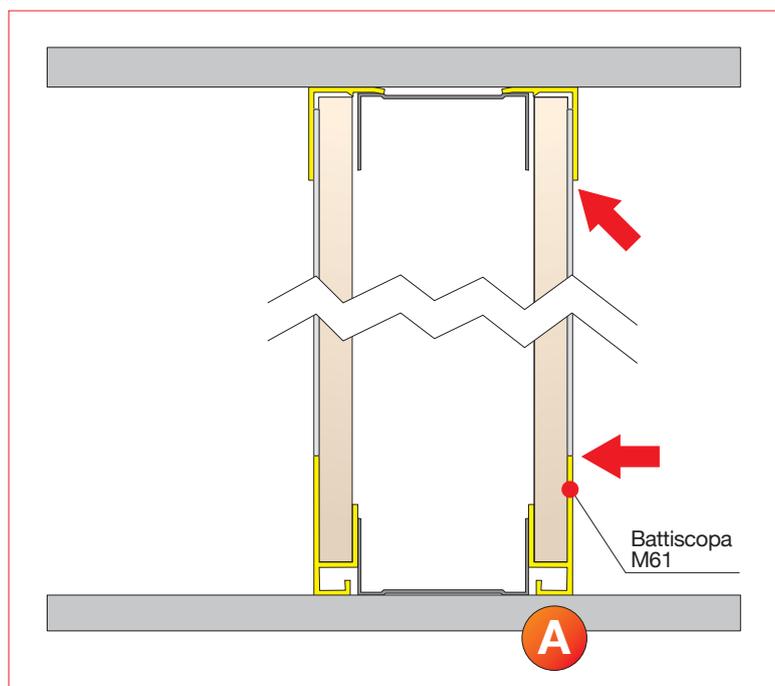
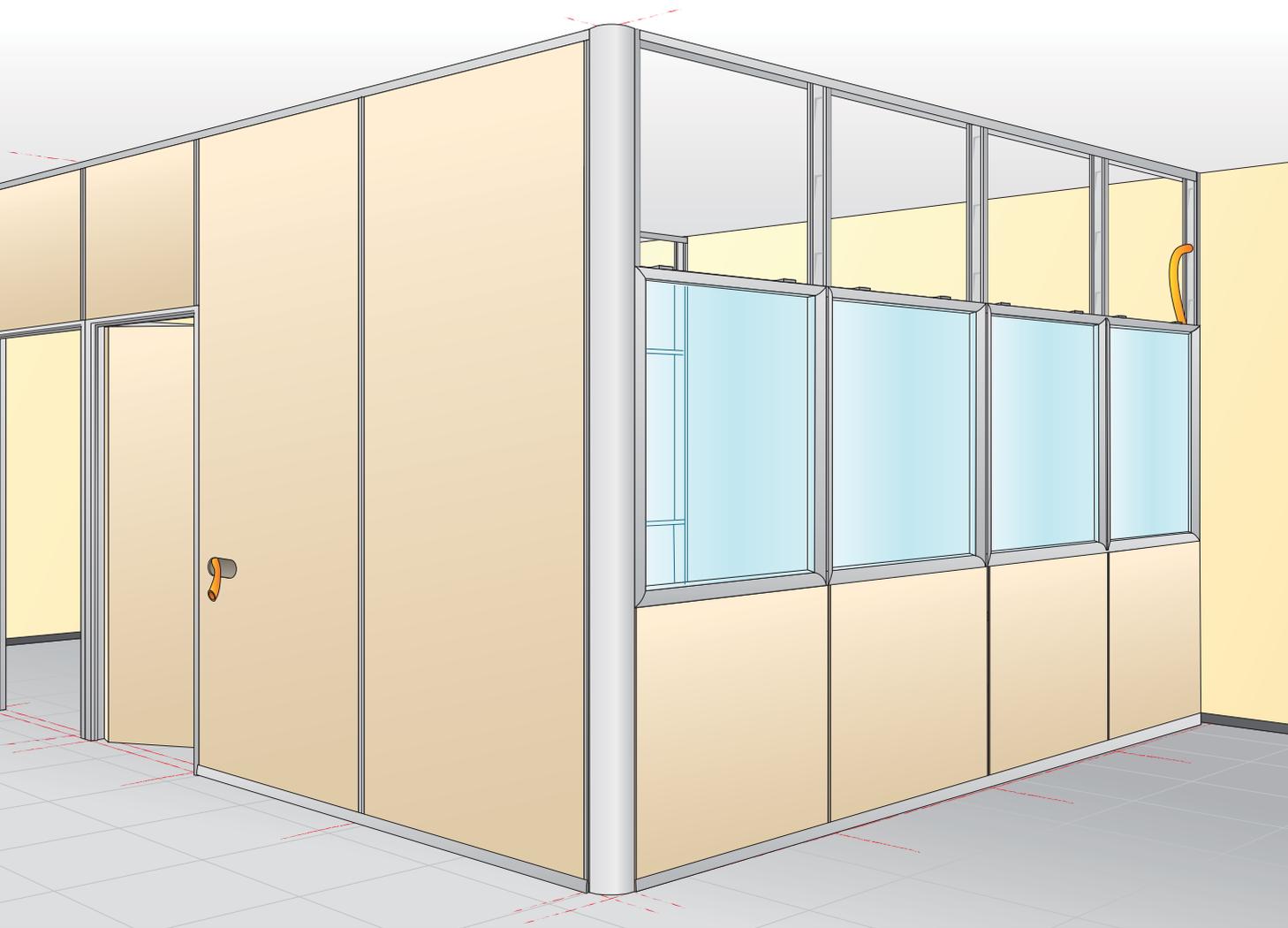
Prima di eseguire i fori per il posizionamento delle scatole elettriche, ultimare soltanto un lato della parete mobile e predisporre tutti i cablaggi all'interno servendosi delle apposite asole sui montanti **M08**.

Segnare il punto esatto delle scatole elettriche sui pannelli ed eseguire i fori con apposite frese a tazza a seconda della dimensione del frutto. Limare il truciolare in eccesso e fissare le scatole.



Per i fori delle griglie di transito aria eseguire il foro con un seghetto alternativo e fissare le griglie.





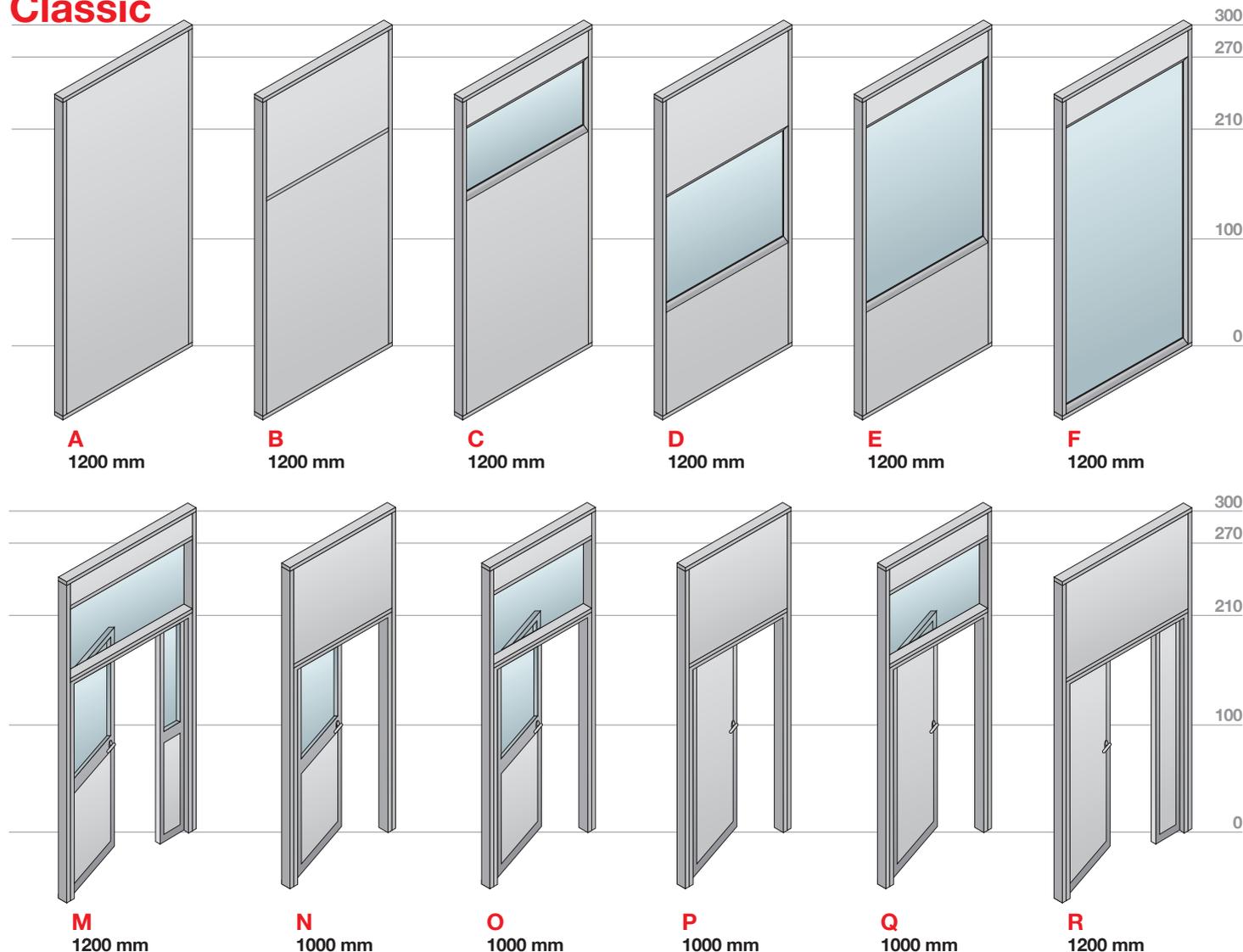
Il coprigiunto verticale **M01** (omega) deve essere tagliato in modo da non sovrapporsi al battiscopa inferiore e può essere inserito sotto l'angolare di compensazione.

Nelle porte il coprigiunto verticale arriva fino a terra ed il battiscopa si interrompe prima. Questo vale anche per gli angoli e per le partenze.

i moduli

La parete M3 viene normalmente proposta con passo 1000/1200 mm nella versione Classic e 2000/2400 mm nella versione Elite. L'altezza del modulo è di 3000 mm con la possibilità di adattare la parete a varie altezze reali. Gli infissi vetrati sono disponibili nella versione monolastra, con bordo stondato, o doppio vetro a filo del serramento. N.B. Le quote riportate sono indicative

Classic



Elite

